

Allegato 2: Misure di accompagnamento riguardanti la sicurezza sul lavoro e la protezione della salute

L'articolo 4 capoverso 1 dell'ordinanza del 28 settembre 2007 sulla protezione dei giovani lavoratori (OLL 5; RS 822.115) proibisce in generale lo svolgimento di lavori pericolosi da parte dei giovani. Per lavori pericolosi si intendono tutti i lavori che per la loro natura o per le condizioni nelle quali vengono eseguiti possono pregiudicare la salute, l'educazione, la formazione e la sicurezza dei giovani come anche il loro sviluppo psicofisico. In deroga all'articolo 4 capoverso 1 OLL 5 le persone in formazione a partire dai 15 anni possono essere impiegate in conformità con il loro stato di formazione per i lavori pericolosi definiti nell'articolo 5 capoverso 2 dell'ordinanza in materia di formazione di impiegata in logistica AFC / impiegato in logistica AFC e nell'allegato I della Direttiva CFSL 6508, purché l'azienda di tirocinio osservi le seguenti misure di accompagnamento.


Deroga al divieto di effettuare lavori pericolosi		
Riferimenti secondo l'Art. 5 dell'ordinanza sulla formazione	Riferimenti secondo CL SECO	Lavori e attività
Pericoli che possono verificarsi nelle attività (a a d) elencati nell'ordinanza sulla formazione a	2 2a	Lavori che superano le capacità psichiche dei giovani lavoratori <input checked="" type="checkbox"/> Lavori che superano le capacità psichiche dei giovani: stress <input checked="" type="checkbox"/> Attività/lavori ripetitivi e monotoni <input checked="" type="checkbox"/> Lavori che richiedono la massima precisione nel rispetto delle tempistiche (tutti gli indirizzi professionali ma principalmente quello dei trasporti)
	3a	Lavori che superano le capacità fisiche dei giovani lavoratori <input checked="" type="checkbox"/> Lavori che superano le capacità fisiche dei giovani <input checked="" type="checkbox"/> Movimentazione manuale di pesi, posizioni e movimenti del corpo sfavorevoli
b	8 8a1 8a2 8b	Lavori con attrezzi/strumenti di lavoro pericolosi <input checked="" type="checkbox"/> Macchine, equipaggiamenti o attrezzi <input checked="" type="checkbox"/> Utilizzo di « installazioni automatizzate o centralizzate per la produzione, compresi i sistemi d'immagazzinamento su grandi altezze » <input checked="" type="checkbox"/> Lavori di movimentazione e trasporto (manutenzione di tutti i tipi di carrelli elevatori, veicoli per le consegne, locomotive)
	9 9b	Lavori in un ambiente non sicuro <input checked="" type="checkbox"/> Lavori in ambienti con possibile caduta di oggetti come immagazzinamento di pannelli o su scaffali alti
c	5 5a	Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio o di esplosione <input checked="" type="checkbox"/> Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio o di esplosione (contatto con merci pericolose, gas pericolosi durante la messa in funzione delle batterie)
d	4 4a 4c 4e 4i	Lavori con effetti fisici pericolosi per la salute <input checked="" type="checkbox"/> Temperature estreme: celle frigorifere <input checked="" type="checkbox"/> Lavori con rumori pericolosi per l'udito (rumore continuo, rumore impulsivo) <input checked="" type="checkbox"/> Lavori con pericolo di elettrificazione (trasporto ferroviario) <input checked="" type="checkbox"/> Lavori con radiazioni non ionizzanti (utilizzo di scanners portatili e lettori magnetici)
	10 10a1 10a2	Lavori che si effettuano in luoghi inusuali <input checked="" type="checkbox"/> Lavori su postazioni di lavoro rialzate (scale, rampe, piattaforme elevatrici) <input checked="" type="checkbox"/> Lavori con aperture nel pavimento
e	7 7a	Lavori con agenti biologici pericolosi per la salute <input checked="" type="checkbox"/> Cernita di materiale vecchio (come carte e cartoni, di biancheria sporca e non disinfettata, di crini, di setole e di pelli)
Pericoli nella specializzazione Trasporto	12 12a 12b	Lavori con elevato rischio di infortunio professionale dovuto alla mancata percezione di segnali <input checked="" type="checkbox"/> Lavori su binari con traffico ferroviario <input checked="" type="checkbox"/> Lavori nell'ambito di manovre

Lavori pericolosi	Pericoli	Contenuti di formazione (base concernente la prevenzione) in linea con le misure di accompagnamento <i>Sono iscritti come obiettivi di performance nel piano di formazione. Sono concretizzati negli strumenti atti a promuovere la qualità della formazione professionale di base (allegato 1 del piano di formazione) e elencati negli strumenti pedagogici dell'Oml per i CI e i corsi professionali.</i>	Misure d'accompagnamento adottate dai professionisti nelle imprese ²									
			Formazione			Istruzione per la persona in formazione <i>Per i formatori all'interno delle aziende e per gli insegnanti dei CI (istruttori)</i>	Monitoraggio della persona in formazione			Controllo del formatore		
			Forma- zione in azienda	Trattati nei CI	Trattati nella SP		Per- ma- nente	Pe- riodi- co	Saltua- rio	Data	Firma	
<i>Competenze all'interno del piano di formazione</i>	<i>Lista dei possibili pericoli</i>	<i>Dero- ga</i>										

Pericoli generali per tutte le attività dei processi logistici (Tipi di pericoli)

<p>Pericoli che possono verificarsi nelle attività (a a d) elencati nell'ordinanza sulla formazione.</p> <p><i>Per evitare ripetizioni, i principi e le misure pertinenti sono menzionate di seguito.</i></p>	<p>Carichi psichici</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Lavoro eccessivo <input type="checkbox"/> Ritmi di lavoro e pressione <input type="checkbox"/> Eventi inattesi (panne di corrente, disguidi, interruzioni del lavoro, incidenti) 	<p>2 2a</p>	<p>D1.1 Riconoscere i pericoli e i rischi D1.2 Rispettare le misure di sicurezza D1.3 Utilizzare DPI D1.4 Riconoscere, evitare o annunciare situazioni illegali. D1.5 Rispettare le regole di sicurezza D1.6 Garantire la sicurezza D1.7 Evitare incidenti sul lavoro e privati E1.3 Lavorare nel rispetto delle procedure E2.1 Evito lavori inutili, perdite di tempo e tempi di attesa.</p> <p><u>Strumenti e documentazione</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ 10 mosse per un tirocinio in sicurezza (CL 67190.I, BS 88274.I, BS 88273.I, BS 88286.I) ☞ BS Suva 84054.I Dieci regole vitali per chi lavora nell'industria e nell'artigianato ☞ CL Suva 6709.I Dispositivi di protezione individuali (DPI) 	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>	<p>Informazione, sensibilizzazione e formazione pratica dal primo giorno di apprendistato in funzione degli obiettivi del piano di formazione in tutti i luoghi di formazione.</p> <p><u>Punti forti della formazione</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Riconoscere i pericoli <input type="checkbox"/> Rispettare le misure di sicurezza <input type="checkbox"/> Rispettare le norme di sicurezza nell'utilizzo delle attrezzature di lavoro. <input type="checkbox"/> Scegliere e indossare i DPI appropriati <input type="checkbox"/> Proteggere la salute <input type="checkbox"/> Prevenire le malattie professionali <input type="checkbox"/> Creare postazioni di lavoro ergonomiche <input type="checkbox"/> Indossare abiti da lavoro appropriati <input type="checkbox"/> Importanza della varietà, periodi di riposo e pause. <input type="checkbox"/> Postura del corpo, in particolare per sollevare o trasportare dei carichi pesanti <input type="checkbox"/> Mezzi per il trasporto di carichi pesanti <input type="checkbox"/> Organizzazione delle urgenze nell'azienda. <input type="checkbox"/> Misure immediate di salvataggio 	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>		
	<p>Carichi fisici</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Sollevare e trasportare dei carichi con una postura scorretta <input type="checkbox"/> Attività e movimenti altamente ripetitivi <input type="checkbox"/> Postura forzata <input type="checkbox"/> Mancanza di tempo libero/pause 	<p>3 3a</p>	<p>A4.1 Partecipare a tutti i processi di lavoro D2.2 Rispettare i principi ergonomici D2.3 Indossare abiti da lavoro appropriati D2.4 Indossare i dispositivi di protezione E1.3 Lavorare con i processi di lavoro E1.4 Movimentare le merci</p> <p><u>Strumenti e documentazione</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ BS Sollevare e trasportare correttamente i carichi (Suva 44018.I) ☞ BS Controllo rapido della postazione di lavoro (Suva 66128/1.I, 66128.I) ☞ CL Suva (67090): Postura corretta durante il lavoro 	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>	<p>Tutte le misure per la sicurezza sul lavoro, per la protezione della salute e per la prevenzione delle malattie professionali vengono applicate secondo i principi "la sicurezza prima della produttività" e "l'esattezza prima della velocità" nelle situazioni concrete (aziende e CI), controlli costanti, eventuali correzioni e nuove istruzioni.</p>	<p>1° 2° 3°</p>	<p>1° 2° 3°</p>		

Pericoli specifici durante il lavoro di cui all'articolo 5 del piano di formazione

Lavori pericolosi	Pericoli		Contenuti di formazione (base concernente la prevenzione) in linea con le misure di accompagnamento <i>Sono iscritti come obiettivi di performance nel piano di formazione. Sono concretizzati negli strumenti atti a promuovere la qualità della formazione professionale di base (allegato 1 del piano di formazione) e elencati negli strumenti pedagogici dell'Oml per i CI e i corsi professionali.</i>	Misure d'accompagnamento adottate dai professionisti nelle imprese ²								
				Formazione			Istruzione per la persona in formazione <i>Per i formatori all'interno delle aziende e per gli insegnanti dei CI (istruttori)</i>	Monitoraggio della persona in formazione			Controllo del formatore	
				Forma- zione in azienda	Trattati nei CI	Trattati nella SP		Per- ma- nente	Pe- riodi- co	Saltua- rio	Data	Firma
			 CL Suva 67091 Dispositivi di protezione individuale (DPI)				Per tutti i punti forti della formazione, il formatore mostra di avere un comportamento esemplare e si assicura che gli impiegati lo applichino.					

Pericoli specifici durante il lavoro di cui all'articolo 5 del piano di formazione

<p>a) Lavori con macchine, equipaggiamenti o attrezzi.....</p> <p>Tutte le attività dei processi logistici in particolare:</p> <p>A3 – Scaricare la merce</p> <p>A4 – Guidare carrelli elevatori e altri mezzi di movimentazione (carrelli elevatori, carrelli a timone)</p> <p>F4 – Guidare i veicoli per il recapito</p> <p>G3 – Ottimizzare i sistemi di commissionamento</p>	<p>Pericoli meccanici</p> <p><input type="checkbox"/> Movimentazione dei mezzi di trasporto (carrelli elevatori, carrelli a timone)</p> <p><input type="checkbox"/> Movimentazione degli attrezzi da lavoro</p> <p><input type="checkbox"/> Essere investito o intrappolato</p> <p><input type="checkbox"/> Caduta di oggetti (articoli)</p> <p><input type="checkbox"/> Perdita del carico sollevato</p> <p><input type="checkbox"/> Essere bloccato</p> <p><input type="checkbox"/> Lavori su grandi altezze (scale, rampe, piattaforme elevabili)</p> <p><input type="checkbox"/> Lavori con aperture nel pavimento</p> <p>Agenti fisici</p> <p><input type="checkbox"/> Rumore</p>	<p>8</p> <p>8a1</p> <p>8a2</p> <p>8b</p> <p>9</p> <p>9b</p> <p>10</p> <p>10a1</p> <p>10a2</p>	<p>A3.1 Scarico delle merci con strumenti adeguati e senza causare danni</p> <p>A3.2 Separo le merci e le preparo per lo stoccaggio o la lavorazione</p> <p>A3.3 Gestisco i supporti interscambiabili di carico rispettando le direttive del pool</p> <p>A4.1 Partecipo a tutti i processi di lavoro</p> <p>A4.2 Utilizzo i mezzi di movimentazione (es. carrello elevatore)</p> <p>A4.5 bis A4.8 Utilizzo dei mezzi di movimentazione</p> <p><u>Outils et documentation</u></p> <p><u>Strumenti e documentazione</u></p> <p>☞ BS Suva „Nove regole vitali per l'utilizzo di carrelli elevatori“ (88830.I et 84067.I)</p> <p>☞ Suva-CL 67017, Accessori di imbracatura</p> <p>☞ BS Suva 44036.I</p> <p>Vie di circolazione interne aziendali</p> <p>☞ CL SUVA 67113.I</p> <p>Pericoli di natura meccanica</p> <p>☞ Istruzioni per l'uso delle macchine, equipaggiamenti e attrezzature</p> <p>☞ CL Suva Scale fisse a pioli(67055.I)</p> <p>☞ CL Suva Scale portatili (67028.I)</p> <p>☞ CL Suva Aperture nel suolo (67008.I)</p> <p>☞ CL Suva Piattaforme di sollevamento per rampe di carico (67067.I)</p> <p>☞ CL Suva Sollevatori per veicoli (67102.I)</p> <p>☞ CL Suva Rampe di carico (67065.I)</p> <p>☞ CL Suva Vie di circolazione per i veicoli (67005.I)</p> <p>☞ CL Suva Piattaforme di lavoro elevabili (67064.I)</p>	<p>1^{ère}</p> <p>2^{ème}</p> <p>3^{ème}</p>	<p>1^{ère}</p> <p>2^{ème}</p> <p>3^{ème}</p>	<p>1^{ère}</p> <p>2^{ème}</p> <p>3^{ème}</p>	<p><u>Punti forti della formazione</u></p> <p><input type="checkbox"/> Con il CI 1 l'apprendista viene formato per l'utilizzo del timone. La formazione si conclude con l'ottenimento della licenza per condurre.</p> <p><input type="checkbox"/> Nei CI 2 : 4 giorni di scuola guida per conducenti di carrelli elevatori con esami di guida per carrelli frontali e retrattili</p> <p><input type="checkbox"/> Controllo degli attrezzi prima del lavoro</p> <p><input type="checkbox"/> Utilizzo specifico dei DPI (protezione dell'udito e scarpe di sicurezza)</p> <p><input type="checkbox"/> Utilizzo delle scale</p> <p><input type="checkbox"/> Comportamento nel campo delle piattaforme di sollevamento</p> <p><input type="checkbox"/> Messa in sicurezza delle aperture nel suolo</p> <p><input type="checkbox"/> Comportamento sulle rampe di carico</p> <p>Dopo la formazione nei CI, l'apprendista migliora le proprie capacità nella movimentazione e nell'uso del timone, dei carrelli elevatori e degli attrezzi di lavoro utilizzandoli, prima sotto la supervisione del formatore, poi in maniera indipendente con il continuo monitoraggio, correzioni ed eventuali nuove istruzioni.</p>	<p>1^{ère}</p> <p>2^{ème}</p> <p>3^{ème}</p>		

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero-ga	Contenuti di formazione (base concernente la prevenzione) in linea con le misure di accompagnamento <i>Sono iscritti come obiettivi di performance nel piano di formazione. Sono concretizzati negli strumenti atti a promuovere la qualità della formazione professionale di base (allegato 1 del piano di formazione) e elencati negli strumenti pedagogici dell'Oml per i CI e i corsi professionali.</i>	Misure d'accompagnamento adottate dai professionisti nelle imprese ²							Controllo del formatore	
				Formazione			Istruzione per la persona in formazione <i>Per i formatori all'interno delle aziende e per gli insegnanti dei CI (istruttori)</i>	Monitoraggio della persona in formazione				
Competenze all'interno del piano di formazione	Lista dei possibili pericoli			Formazione in azienda	Trattati nei CI	Trattati nella SP			Permanente	Periodico	Saltuario	Data
			<u>Solo per l'indirizzo Distribuzione</u> F4.2 Utilizzare il veicolo per il recapito F4.3 Guidare il veicolo per il recapito	2° 3°	2° 3°	2° 3°	<u>Punti forti della formazione</u> <input type="checkbox"/> Acquisizione individuale di una categoria di patente A1 (età minima 16 anni per una capacità massima del motore di 50cm3) o B. <input type="checkbox"/> L'uso di veicoli su strade pubbliche in conformità con i requisiti (LCR) avviene all'inizio sotto sorveglianza (cat. A1 o supporto cat. B), a fine apprendistato l'utilizzo sarà indipendente.. Monitoraggio continuo del comportamento dell'apprendista durante l'uso dei veicoli e correzione da parte del formatore..		2°	3°		
			<u>Solo per l'indirizzo Magazzino</u> G3.5 Mezzi di trasporto, manutenzione e sollevamento <u>Strumenti e documentazione</u> ☞ CL Suva Piattaforme di lavoro elevabili (67064.I)	2° 3°	2° 3°	2° 3°	Dopo la formazione nei CI, l'apprendista migliora le proprie capacità nella movimentazione e nell'uso del timone, dei carrelli elevatori e degli attrezzi di lavoro utilizzandoli, prima sotto la supervisione del formatore, poi in maniera indipendente con il continuo monitoraggio, correzioni ed eventuali nuove istruzioni.		2 ^{ème}	3 ^{ème}		
b) Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio, di esplosione, d'infortunio, di malattia o d'intossicazione come d) Cernita di materiale vecchio D3 Separare i rifiuti D4 Manipolare le sostanze pericolose	Pericoli <input type="checkbox"/> Contatto con sostanze pericolose liquide e solide (pelle, mani, occhi) <input type="checkbox"/> Pericoli d'incendio e di esplosione <input type="checkbox"/> Inalazione di polveri e gas <input type="checkbox"/> Cariche elettrostatiche	5 5a	D1.8 Osservare le direttive e le regole aziendali per la protezione della natura e dell'ambiente D3.3 Manipolare i rifiuti D4.3 Manipolare i rifiuti speciali D4.4 Manipolare le sostanze pericolose per l'ambiente A4.7 Riciclare i supporti di carico <u>Strumenti e documentazione</u> ☞ BS Suva 33038 Trasporto in azienda di liquidi facilmente infiammabili. ☞ CL Suva 67132 Rischi di esplosione ☞ CL Suva 67083 Rischi di esplosione dovuti alla manipolazione di liquidi infiammabili ☞ CL Suva 67013 Manipolazione di solventi ☞ CL Suva 67084 Acidi e liscive ☞ BS Suva 66113 Respiratori antipolvere ☞ CL Suva 67091 Dispositivi di protezione individuale (DPI) ☞ Site web www.cheminfo.ch	1° 2° 3°	3°	1° 2° 3°	Informazione e formazione in azienda <u>Punti forti della formazione</u> <input type="checkbox"/> Riconoscere le merci pericolose (pannello con pittogrammi) <input type="checkbox"/> Regolamenti e norme nella manipolazione di merci pericolose e comportamenti in caso di incidenti <input type="checkbox"/> Movimentazione di merci pericolose all'interno dell'azienda <input type="checkbox"/> Linee guida per lo smaltimento dei rifiuti e dei rifiuti pericolosi in azienda <input type="checkbox"/> Riconoscere le sostanze pericolose per le persone e per l'ambiente	1°	2°	3°		

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero-ga	Contenuti di formazione (base concernente la prevenzione) in linea con le misure di accompagnamento <i>Sono iscritti come obiettivi di performance nel piano di formazione. Sono concretizzati negli strumenti atti a promuovere la qualità della formazione professionale di base (allegato 1 del piano di formazione) e elencati negli strumenti pedagogici dell'Oml per i CI e i corsi professionali.</i>	Misure d'accompagnamento adottate dai professionisti nelle imprese ²								
				Formazione			Istruzione per la persona in formazione	Monitoraggio della persona in formazione			Controllo del formatore	
	<i>Lista dei possibili pericoli</i>			Forma-zione in azienda	Trattati nei CI	Trattati nella SP	<i>Per i formatori all'interno delle aziende e per gli insegnanti dei CI (istruttori)</i>	Per-ma-nente	Pe-riodi-co	Saltua-rio	Data	Firma
D5 Eventi eccezionali							<div><input type="checkbox"/> Protezione con l'utilizzo dei DPI</div> <div><input type="checkbox"/> Segnaletica nelle zone con rischio d'incendio o di esplosione</div> <div><input type="checkbox"/> Misure per la protezione degli incendi e di esplosioni e comportamento in caso di un evento straordinario.</div> <div>Approfondimento e attuazione con situazioni concrete in azienda con il controllo, le correzioni e, se necessario, nuove istruzioni</div>					
<div><i>c) Lavori che espongono i giovani a effetti fisici pericolosi per la salute, segnatamente lavori che implicano una forte esposizione al rumore</i></div> <div><i>concerne tutte le attività dei processi logistici, in particolare nei capi di competenza:</i></div> <div>A Accettazione della merce</div> <div>B Gestione della merce</div> <div>C Distribuzione della merce</div>	<div>Pericoli</div> <div><input type="checkbox"/> Temperature: celle frigorifere</div> <div><input type="checkbox"/> Pericoli legati ai rumori</div> <div><input type="checkbox"/> Pericolo di elettrizzazione, lavori in zona con traffico ferroviario all'interno dell'azienda</div> <div><input type="checkbox"/> Radiazioni non ionizzanti (utilizzo di scanners portatili e lettori magnetici)</div>	<div>4</div> <div>4a</div> <div>4c</div> <div>4e</div> <div>4i</div>	<div>D1.1 Riconoscere i pericoli e i rischi</div> <div>D1.2 Rispettare le regole per la sicurezza</div> <div>D1.3 Utilizzo dei DPI</div> <div><i>Strumenti e documentazione</i></div> <div><i>☞ CL SECO 710.226 Lavorare al freddo</i></div> <div><i>☞ CL Suva 67009: Rumore sul posto di lavoro</i></div> <div><i>☞ SUVA-CL 67126 Trasporto interno aziendale su rotaia</i></div> <div><i>☞ CL Suva 67091 67091Dispositivi di protezione individuale (DPI)</i></div> <div><i>☞ Istruzioni per l'uso delle macchine utilizzate nell'azienda</i></div>	<div>1°</div> <div>2°</div> <div>3°</div>	<div>1°</div> <div>2°</div> <div>3°</div>	<div>1°</div> <div>2°</div> <div>3°</div>	<div>Formazione nei CI 1-3 & CI 5</div> <div><u>Punti forti della formazione</u></div> <div><input type="checkbox"/> Rischi quando si lavora con temperature estreme</div> <div><input type="checkbox"/> Misure di sicurezza (abbigliamento, varietà, durata di utilizzo)</div> <div><input type="checkbox"/> Riconoscere le radiazioni non ionizzanti (segnaletica di sicurezza)</div> <div><input type="checkbox"/> Protezione contro le radiazioni</div> <div><input type="checkbox"/> Rischi legati al rumore e misure di protezione</div> <div><input type="checkbox"/> Rischi con corrente elettrica e misure di protezione</div> <div><input type="checkbox"/> Comportamento con un trasporto ferroviario all'interno dell'azienda</div> <div><input type="checkbox"/> Scelta e utilizzo DPI adeguati</div> <div>Approfondimento e attuazione con situazioni concrete in azienda con il controllo, le correzioni e, se necessario, nuove istruzioni</div>	<div>1°</div>	<div>2°</div>	<div>3°</div>		

Pericoli specifici durante il lavoro di cui all'articolo 5 del piano di formazione

Lavori pericolosi	Pericoli	Contenuti di formazione (base concernente la prevenzione) in linea con le misure di accompagnamento	Misure d'accompagnamento adottate dai professionisti nelle imprese										
			Formazione			Istruzione per la persona in formazione	Monitoraggio della persona in formazione			Controllo del formatore			
			Formazione in azienda	Trattati nei CI	Trattati nella SP		Permanente	Periodico	Saltuario	Data	Firma		
Competenze all'interno del piano di formazione	Lista dei possibili pericoli	Dero-ga	Sono iscritti come obiettivi di performance nel piano di formazione. Sono concretizzati negli strumenti atti a promuovere la qualità della formazione professionale di base (allegato 1 del piano di formazione) e elencati negli strumenti pedagogici dell'Oml per i CI e i corsi professionali.			Per i formatori all'interno delle aziende e per gli insegnanti dei CI (istruttori)							

Pericoli specifici per l'indirizzo professionale Trasporto

Tipi di pericoli per le competenze operative H1 a H5	Pericoli <input type="checkbox"/> Lavori nella zona binari con traffico ferroviario <input type="checkbox"/> Corrente elettrica <input type="checkbox"/> Non sentire i segnali	12 12a 12b	Obiettivi valutabili per capacità operative generali, in particolare in H1 a H5, H2.1 e H2.4 <u>Strumenti e documentazione</u> ☞ <i>Direttive e regolamento impresa di trasporto ferroviario</i> ☞ <i>Prescrizioni sulla circolazione R 300.8 Sicurezza del lavoro</i> ☞ <i>Brochure SBB SUVA „Mi proteggo“</i>	2° 3°	2° 3°	2° 3°	Formazione nel CI 5. <u>Sicurezza del lavoro nella zona binari</u> <input type="checkbox"/> Riconoscere i pericoli <input type="checkbox"/> Evitare i pericoli <input type="checkbox"/> Prevenire i pericoli <input type="checkbox"/> Pericoli con corrente elettrica <input type="checkbox"/> Comportamenti nella zona binari <input type="checkbox"/> Utilizzo delle radio <input type="checkbox"/> Introduzione alla segnaletica <input type="checkbox"/> Utilizzo dei DPI Approfondimento e attuazione con situazioni concrete in azienda con il controllo, le correzioni e, se necessario, nuove istruzioni	2° °	2° 3°	° 3°		
a) Lavori con macchine, equipaggiamenti o attrezzi..... H3 – Impiegare veicoli su rotaia H4 – Predisporre le composizioni dei treni	Pericoli <input type="checkbox"/> Lavori sulle banchine con traffico ferroviario <input type="checkbox"/> Corrente elettrica <input type="checkbox"/> Non sentire i segnali	8 8a1 8a2 8b 12 12a 12b	H3.1 a H3.16 Impiegare veicoli su rotaia H4.1 a H4.6 Predisporre le composizioni dei treni <u>Strumenti e documentazione</u> ☞ <i>Prescrizioni sulla circolazione R 300.8 Sicurezza del lavoro</i> ☞ <i>Prescrizioni sulla circolazione R 300.4 Movimenti di manovra</i> ☞ <i>Prescrizioni sulla circolazione R 300.5 Preparazione dei treni</i>	2° 3°	2° 3°	2° 3°	Formazione nel CI 5. <u>Sicurezza del lavoro</u> <input type="checkbox"/> Lavorare ai veicoli <input type="checkbox"/> Accompagnamento di veicoli <u>Movimenti di manovra</u> <input type="checkbox"/> Preparazione e conclusione <input type="checkbox"/> Esecuzione <input type="checkbox"/> Tipi di movimento <input type="checkbox"/> Disposizioni complementari per i movimenti di manovra <u>Preparazione dei treni</u> <input type="checkbox"/> Formazione dei treni <input type="checkbox"/> Peso rimorchiato e peso al gancio di trazione <input type="checkbox"/> Verifica del treno <input type="checkbox"/> Prescrizioni di frenatura <input type="checkbox"/> Fine della preparazione del treno Approfondimento e attuazione con situazioni concrete in azienda con il controllo, le correzioni e, se necessario, nuove istruzioni	2° °	2° 3°	° 3°		

b) Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio, di esplosione, d'infortunio, di malattia o d'intossicazione H2 a H5	Pericoli <input type="checkbox"/> Incendio <input type="checkbox"/> Esplosione <input type="checkbox"/> Avvelenamento da sversamenti	5 5a	Obiettivi H2.1 a H2.4 <u>Strumenti e documentazione</u> <i>Ordinanza del 31.10.2012 concernente il trasporto di merci pericolose per ferrovia e tramite impianti di trasporto a fune (RSD)</i> <i>Direttiva sul trasporto di merci pericolose (SDR)</i> <i>Prescrizioni sulla circolazione R 300.5 Preparazione dei treni</i>	2° 3°	2° 3°	2° 3°	Formazione nel CI 5. <input type="checkbox"/> Misure di sicurezza nella manipolazione di merci pericolose <input type="checkbox"/> Posizionamento dei vagoni con merci pericolose (es. distanza di sicurezza) Approfondimento e attuazione con situazioni concrete in azienda con il controllo, le correzioni e, se necessario, nuove istruzioni	2° 3°	2° 3°	3°		
---	--	---------------------------	--	----------	----------	----------	---	----------	----------	----	--	--

Queste misure di accompagnamento sono state elaborate con l'aiuto di uno specialista della sicurezza sul lavoro ed entrano in vigore il 1. gennaio 2016

Rapperswil, il 13 novembre 2015

Associazione Svizzera per la formazione professionale in logistica SVBL/ASFL

Il presidente

Il presidente della commissione S&Q

Dr. Beat M. Duerler

Jacques Kurzo

Le presenti misure di accompagnamento sono approvate dalla Segreteria di Stato per la formazione, la ricerca e l'innovazione (SEFRI) secondo l'articolo 4 capoverso 4 OLL 5 con il consenso della Segreteria di Stato dell'economia (SECO) accordato il

Berna,

Segreteria di Stato per la formazione,
la ricerca e l'innovazione

Jean-Pascal Lüthi
Capodivisione Formazione professionale di base e maturità